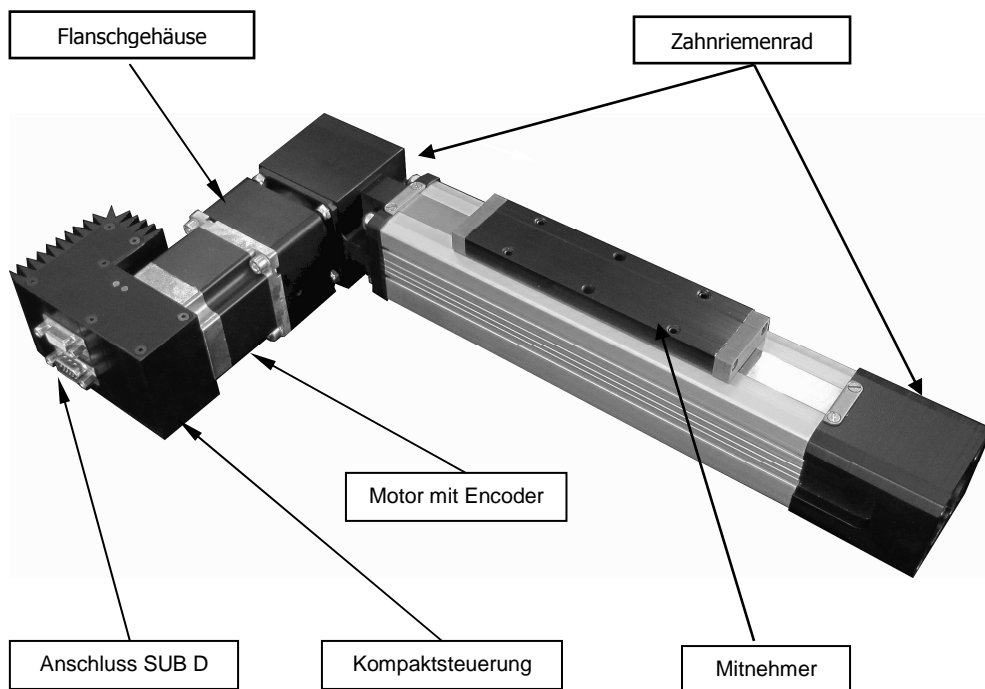


## ELZE

### Elektrische Lineare Zahnriemen- Einheit

Linearachse mit Zahnriemen, integriertem Schrittmotor,  
Encoder und Kompaktsteuerung.

Profilgrößen 25, 32, 40 und 60  
Vorschubkräfte bis 1400 N und Längen bis 5000 mm



#### Die wesentlichen Elemente der Einheit sind:

- Lineareinheit mit Zahnriemenantrieb
- Stabiles Aluminiumprofil
- Bewährtes Band-Abdecksystem
- Einfache mechanische Befestigung
- Robuster Schrittmotor mit Encoder
- Integrierte Elektronik
- Einfachste Bedienung, oder
- Bedienung über I/O oder BUS-Systeme
- Steckeranschluss mit SUB D
- Eingebauter Referenzpunkt
- Profil 25: Länge bis 2500 mm, Kraft bis 200 N
- Profil 32: Länge bis 3500 mm, Kraft bis 450 N
- Profil 40: Länge bis 4000 mm, Kraft bis 750 N
- Profil 63: Länge bis 5000 mm, Kraft bis 1400 N

Die ELZE ist eine hochdynamische Achse, mit ausgezeichneten Laufeigenschaften, was durch ein besonders gleichförmiges und geräuscharmes Laufverhalten demonstriert wird. Ein lang bewährtes Band-Abdecksystem des Rohrschlitzes schließt die Verschmutzung des Innenraumes bei sachgemäßer Geräteanwendung aus – unabhängig von seiner Einbaulage oder Baulänge. Alle Teile der ELZE, Achse, Schrittmotor, Encoder und Steuerung sind in einer Einheit integriert. Die Entwicklung dieses Gerätes wurde bewusst unter dem Aspekt einer einfachen Bedienung, aber hohen Anwenderflexibilität vollzogen.

**Die Vorteile dieser Konstruktion sind vielfältig:**

- **Gleichförmiges Laufverhalten (kraftunabhängig),**
- **Einstellbare Geschwindigkeiten,**
- **Beschleunigung und Verzögerung über eine einstellbare Rampe,**
- **mehrere Positionen in einem Hub,**
- **unterschiedlich große Verfahwege in einem Hub,**
- **exakte, gleichbleibende Positionierzeiten,**
- **einfache Änderung der Hublängen,**
- **Wegfall von Anschlägen, Endschaltern und Referenzschalter,**
- **Positionskontrolle / –überwachung durch eingebauten Encoder,**
- **minimaler Montageaufwand und**
- **direkt anschließbar an Ventilinseln.**

Die Positionen und Hublängen können ohne Programmierkenntnisse über einen PC eingegeben oder mit einem Handgerät in „Teach in“.

Die Steuerung ist von der einfachsten Bedienung mit I/O Befehlen, bis zu Ansteuerung über RS485, Profibus oder CANopen erhältlich. Sie verfügt darüber hinaus noch über viele weitere Funktionen und lässt sich, je nach Kundenanforderung für die unterschiedlichsten Applikationen konfigurieren. Diese Einstellungen erfolgen im Werk nach Absprache mit dem Kunden oder nach Pflichtenheft.

Bussysteme wie EtherCAT oder Profinet sind derzeit in Vorbereitung.

**Sollten Sie dazu noch Fragen haben, würden wir uns freuen, wenn Sie sich mit uns in Verbindung setzen.**