

Bohrvorschubeinheiten

Technischer Handel
SCHENK



Im Petersfeld 6, 65624 Altendiez

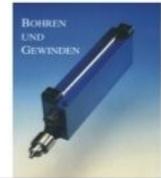
Fon: 06432 645 267-30

Fax: 06432 645 267-9

info@ths-industriebedarf.de

www.ths-industriebedarf.de

Auswahl Bohreinheiten und Gewindeeinheiten



Bei der Planung einer Vorrichtung oder Sondermaschine sollte man sich folgende Fragen stellen:

- a. Was muss bearbeitet werden ?
- b. Wie lange dauert die Produktion ?
- c. Wie viele Teile müssen wir fertigen ?
- d. Wie genau muss bearbeitet werden ?
- e. Wie groß darf die Maschine werden ?
- f. Welcher Zeitpunkt der Amortisierung ?



Die Maschinenauswahl:

Seite 3 - 4

Bohreinheiten zum Bohren 1 - 6 mm in Stahl / Alu 7mm

Unsere Bohreinheiten sind die kleinsten Maschinen auf dem Markt.

Bei einer Größe von 40 x 80 mm und einer Länge von 185 mm können schon Bohrleistungen von 6 mm in Stahl erwartet werden. Die Einheiten sind leise, robust und tausendfach bewährt. Auch als Sondermaschinen lieferbar!!

Seite 5 - 6

Bohreinheiten zum Bohren 2-10mm in Stahl / Alu 14mm

Diese Bohr- und Gewindeschneideinheiten werden in vielen Sondermaschinen eingesetzt. Durch ihre geringen Abmessungen und geringes Gewicht eignen sie sich auch für Robotereinsätze.

Seite 7

Neue Einheiten mehr Leistung - 650 WATT an der Spindel!!

Die Bohreinheiten werden eingesetzt, wenn viel Drehmoment gefordert ist. Sie erhalten eine preiswerte und sehr gute Alternative zu allen im Markt befindlichen Bohreinheiten

Seite 8

Einheiten zum Bohren, Fräsen, Schleifen 30-100.000 RPM

Diese Maschinen haben den Markt im Wachstumsegment - Kunststoffbearbeitung und Gummibearbeitung erobert. Bei kleinster Größe von 40 x 80 x 195mm.

Seite 9

Zubehör

Wartungsgeräte, Signalgeber, Ventile

Aufgabe

Bohren 1mm - 6 mm
Gewinden M 2 - M 6

Bohren 2mm - 10 mm
Gewinden M1 - M10

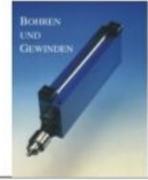
Bohren 2mm - 14 mm
Gewinden M6 - M14

Bohren von Gummi
Kunststoff, etc.
Schleifen u. Fräsen

Ansteuern, Regeln,
Warten, sonstiges

Bohreinheiten bis Ø 6 mm in Stahl

300 Watt bis 29.000 RPM



So finden Sie IHRE BOHREINHEIT!

Frage:

1. Welcher Durchmesser wird gebohrt ?
2. Wie lang muss der Gesamthub sein? Feld 1
3. Welche Bohrdrehzahl wird benötigt? Feld 2
4. Wie lang ist der gesamte Bohrweg ? Feld 3

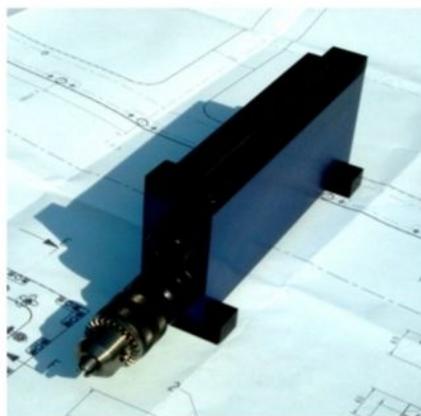
Antwort:

- Einheit 60104-110 bohrt 6 mm in Stahl
 Hublänge und Type festlegen
 Drehzahl und den Index ermitteln
 Arbeitsweg und Index festlegen

Bohreinheit Type 60104 - 60110

| 1. Type | | 2. Drehzahl | | | | 3. Bremse | |
|--------------|----------|-------------|-------------------|------------------------------------|-----|-----------|--------------------------|
| Type | Hublänge | Index | Drehzahl 1/min | Bohrleistung in Stahl in Alu | | Index | Arbeitsweg hyd.Bremse |
| 60104 | 40mm | 10 | 29.000 | 1 | 1,5 | 1 | 12 |
| 60105 | 60mm | 11 | 5.200 | 2 | 3,5 | 2 | 25 |
| 60106 | 80mm | 12 | 3.800 | 3 | 5 | 3 | 50 |
| 60107 | 100mm | 13 | 3.200 | 4 | 6 | 4 | 76 |
| 60109 | 150mm | 14 | 2.400 | 5 | 7 | 5 | 102 |
| 60110 | 200mm | 15 | 1.000 | 6 | 8 | 6 | 127 |
| Sonderlängen | | | 50% variabel | | | | |

Die Steuerung ist mit oder ohne ÖL einsetzbar. Die Vorschubkraft beträgt 427 N.



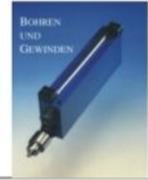
Dazu passend:
 Klötze / Set 60012

Die Einheiten sind mit
 einem Bohrfutter ausgerüstet.

| | | | |
|-----------------------|---------------------------|----------------|-----------------|
| Musterauswahl: | Bohreinheit Hublänge 40mm | Drehzahl 4.750 | Arbeitsweg 25mm |
| | 60104 | / 11 | / 2 |

Bohreinheiten bis Ø 10 mm in Stahl

450 Watt bis 20.000 RPM



So finden Sie IHRE BOHREINHEIT!

Frage:

1. Welcher Durchmesser wird gebohrt ?
2. Wie lang muss der Gesamthub sein? Feld 1
3. Welche Bohrdrehzahl wird benötigt? Feld 2
4. Wie lang ist der gesamte Bohrweg ? Feld 3

Antwort:

- Einheit 60126-130 bohrt 10 mm in Stahl
 Hublänge und Type festlegen
 Drehzahl und den Index ermitteln
 Arbeitsweg und Index festlegen

Bohreinheit Type 60126 - 60130

| 1. Type | | 2. Drehzahl | | | | 3. Bremse | |
|--------------|----------|-------------|-------------------|--------------|--------|-----------|--------------------------|
| Type | Hublänge | Index | Drehzahl 1/min | Bohrleistung | | Index | Arbeitsweg hyd.Bremse |
| | | | | in Stahl | in Alu | | |
| 60130 | 30mm | 10 | 20.000 | 1 | 1,5 | 1 | 12 |
| 60126 | 80mm | 11 | 9.000 | 2 | 4 | 2 | 25 |
| 60127 | 120mm | 12 | 6.000 | 3 | 5 | 3 | 50 |
| 60128 | 160mm | 13 | 5.200 | 4 | 6 | 4 | 76 |
| 60129 | 200mm | 14 | 3.200 | 4 | 7 | 5 | 102 |
| | | 15 | 1.900 | 5 | 8 | 6 | 127 |
| | | 16 | 1.600 | 6 | 8 | | |
| | | 17 | 1.300 | 7 | 9 | | |
| | | 18 | 800 | 8 | 12 | | |
| | | 19 | 500 | 10 | 14 | | |
| Sonderlängen | | | 50% variabel | | | | |

Die Steuerung ist mit , oder ohne ÖL einsetzbar. Die Vorschubkraft beträgt 710 N



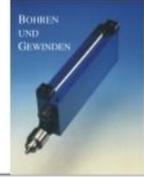
Dazu passend: Klötze / Set 60013

Die Einheiten sind mit einem Bohrfutter ausgerüstet.

| | | | |
|-----------------------|-------------------------------|----------------|-----------------|
| Musterauswahl: | Bohreinheit mit Hublänge 30.0 | Drehzahl 3.000 | Arbeitsweg 25mm |
| | 60130 | / 12 | / 2 |

Bohreinheiten bis Ø 13 mm in Stahl

650 Watt bis 20.000 RPM



So finden Sie IHRE BOHREINHEIT!

Frage:

1. Welcher Durchmesser wird gebohrt ?
2. Wie lang muss der Gesamthub sein? Feld 1
3. Welche Bohrdrehzahl wird benötigt? Feld 2
4. Wie lang ist der gesamte Bohrweg ? Feld 3

Antwort:

Einheit 60324-330 bohrt 13 mm in Stahl
 Hublänge und Type festlegen
 Drehzahl und den Index ermitteln
 Arbeitsweg und Index festlegen

Bohreinheit Type 60324 - 60330

| 1. Type | | 2. Drehzahl | | | | 3. Bremse | |
|--------------|----------|--------------|-------------------|--------------|--------|-----------|--------------------------|
| Type | Hublänge | Index | Drehzahl 1/min | Bohrleistung | | Index | Arbeitsweg hyd.Bremse |
| | | | | in Stahl | in Alu | | |
| 60330 | 30mm | 0 | 20.000 | 2 | 3 | 1 | 12 |
| 60326 | 80mm | 1 | 9.000 | 4 | 6 | 2 | 25 |
| 60327 | 120mm | 2 | 6.000 | 6 | 8 | 3 | 50 |
| 60328 | 160mm | 3 | 3.200 | 8 | 12 | 4 | 76 |
| 60329 | 200mm | 4 | 1.900 | 9 | 14 | 5 | 102 |
| | | 5 | 1.300 | 12 | 16 | 6 | 127 |
| | | 7 | 500 | 13 | 17 | | |
| Sonderlängen | | 50% variabel | | | | | |

Die Steuerung ist mit , oder ohne ÖL einsetzbar. Die Vorschubkraft beträgt 710 N



Dazu passend: Klötze / Set 60013

Die Einheiten sind mit einem Bohrfutter ausgerüstet.

| | | | | |
|------------------------------|-----------------|---------------|----------------|-----------------|
| <u>Musterauswahl:</u> | Bohreinheit mit | Hublänge 30.0 | Drehzahl 3.000 | Arbeitsweg 25mm |
| | 60330 | / 2 | / 2 | |